



## ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA ESERCIZIO 2023

### COMUNE DI CASTEL CONDINO

Artt. 214 e 215 Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato dalla Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m. ed i.

| CAPITOLO | DESCRIZIONE SPESA                                                                                                                                                                                                                                                                                              | IMPORTO         |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| 1190000  | Acquisto corona d'alloro per Commemorazione in ricordo dell'incendio del 1884 che causò la distruzione di Castel Condino, ai sensi lettera a), comma 2, articolo 215 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato dalla Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m. ed i. | € 70,00         |
| 1190000  | Commemorazione 4 Novembre: ricordo dei Caduti in guerra, Giornata dell'Unità Nazionale e Giornata delle Forze Armate ai sensi lettera a), comma 2, articolo 215 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato dalla Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m. ed i.      | € 70,00         |
|          | <b>TOTALE</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <b>€ 140,00</b> |

Il funzionario responsabile del servizio finanziario

**Gessica Stagnoli**

(firmato digitalmente)

*Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).*

*La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).*

Il Revisore dei Conti

**Giuseppe Bolza**

(firmato digitalmente)

*Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).*

*La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).*

Sede legale: 38082 Castel Condino (TN) – via Cesare Battisti n. 12 - Tel. 0465/621083  
E-mail: [comune@comune.castelcondino.tn.it](mailto:comune@comune.castelcondino.tn.it) - PEC: [comune@castelcondino.legalmail.it](mailto:comune@castelcondino.legalmail.it)  
sito: [www.comune.castelcondino.tn.it](http://www.comune.castelcondino.tn.it) - C.F. 86002610227 - P. IVA 00271850224

